

# AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE

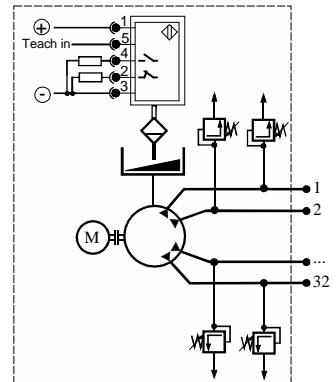


Oznaka za naručivanje	10 - 2800/br.izlaza	
Fluid	ulje viskoziteta mast konzist.br. temperatura	>13 mm <sup>2</sup> /s NLGI ≤3 -25 ; + 80 °C
Radni pritisak	max. 300 bar	
Protok po hodu klipa	0,03 - 0,16 cm <sup>3</sup>	
Protok po izlazu	0,35-1,4 ; 0,5-2,2 ; 0,85-3,4 cm <sup>3</sup> /min	
Prikључni otvori	SRPS M.B6.702 L12 M	
Broj potisnih izlaza	1 - 16	
Motor	0,25kW 3x400V 980 o/min (0,37kW 3x400V 13850 o/min)	
Zapremina rezervoara	10 dm <sup>3</sup>	
Prenosni odnos reduktora	70 : 1 ; 112 : 1	
Ultrazvučni senzor nivostata	napon struja	10 do 30V 200 mA
AU tip	2xPNP NO/NC	
Masa	~54 kg	

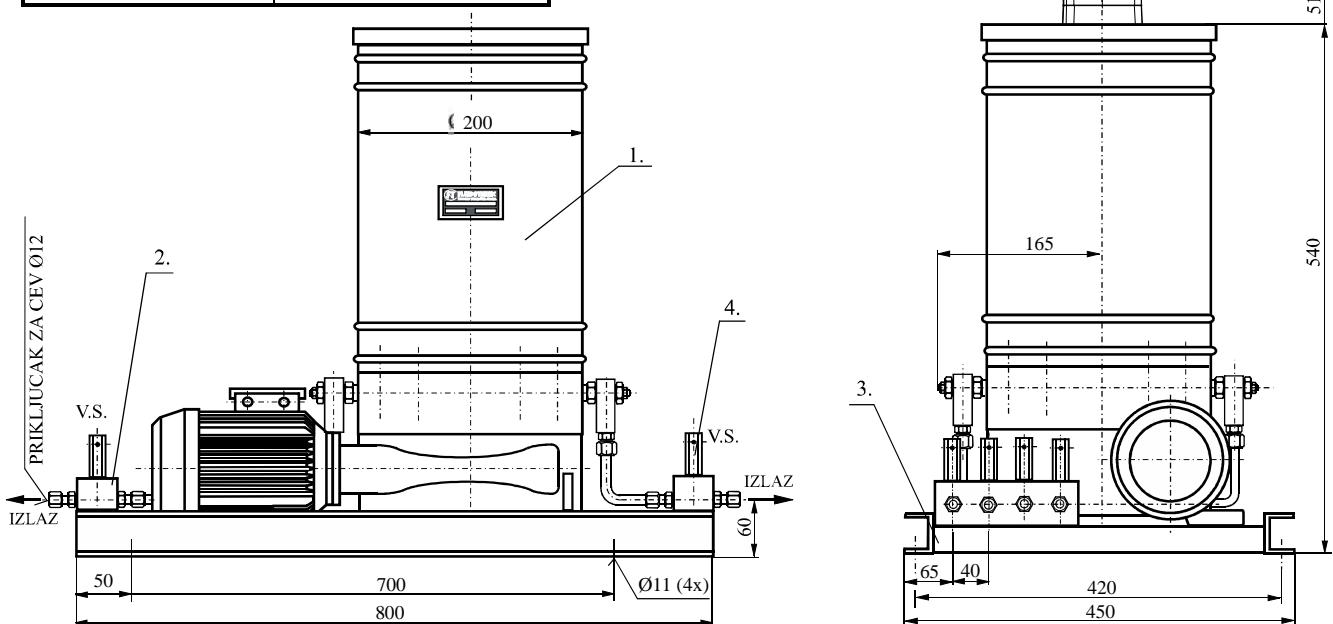
Agregat za višelinijsko podmazivanje maš u i uljima koristi se kod višelinijskih centralnih sistema za podmazivanje. Sastoji se od višelinijske pumpe (poz.1), razvodne letve (poz.2) sa ventilima sigurnosti (poz.4) i postolja (poz.3). Puma je promenljivog protoka sa mogućim nezavisnim regulacijama protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri naručivanju i kreće se od jednog do petnest. Ventili sigurnosti štite svaki izlaz od preopterećenja i podešavaju se nezavisno od 50 do 300 bar-a. U koliko dođe do zapuštenja nekog podmaznog mesta ventil se otvara, mazivo ističe van i na taj način štiti pumpu i upozorava na neispravnost. Izlazi mogu da se izvedu na jednu ili drugu stranu agregata. Maksimalan broj izlaza na jednoj strani je 9. Prvo u oznaci se stavljuju izlazi na suprotnoj strani od motora. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva označi se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostati meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Zahtevani protok se posebno naglašava.

Primer za naručivanje agregata sa 13 izlaza (8 sa jedne strane i 5 sa druge) i indikacijom minimalne količine maziva

10-2800AU/8-5



SIMBOL



**FLUIDOTEHNIC**

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

**S R B I J A**  
36210 VRNJAČKA BANJA  
Ruđinci 175 A  
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710  
631 - 711  
E-mail: office@fluidotehnic.com

# AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE (SA GREJA EM U ZAŠTITNOM ORMANU)

Aggregat sa greja em za višelinjsko podmazivanje maš u i uljima koristi se kod centralnih sistema podmazivanja, koji se ugra uju na opremu izloženu niskim temperaturama sa velikom koli inom ne isto a. Sastoji se od višelinjske pumpe smeštene na postolju agregata. Pumpa je zašti ena termoizolovanom omota em sa poklopcom. Šarke na poklopcu su tako izvedene da njihovim prebacivanjem na drugu stranu agregat može da bude "levi" ili "desni". Oko rezervoara je namotan grejni kabl koji greje mast i unutrašnjost ormana. Temperatura u ormanu se kontroliše i održava na željenom nivou pomo u termostata. Pumpa je promenljivog protoka sa mogu noš u nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na odre enom izlazu može da se isklju i. Pumpa se isporu uje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje  $0,16 \text{ cm}^3$  po hodu klipa odnosno  $2,2 \text{ cm}^3/\text{min}$  po izlazu. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za  $0,03 \text{ cm}^3$  po hodu klipa odnosno  $0,4 \text{ cm}^3/\text{min}$ . Ako je kota L podešena na 10 mm dobija se minimalni protok. Protok se isklju uje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotezani navrtku K.

**NAPOMENA:** na zahtev kupca u aggregat ugra ujemo pumpe drugih proto nih karakteristika

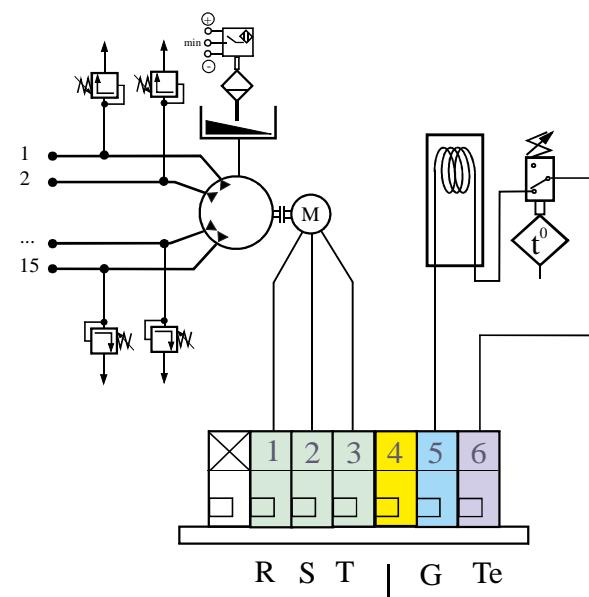
Broj izlaza pumpe bira se pri naru ivanju i kre e se od jednog do petnest. Ventili sigurnosti štite svaki izlaz od preoptere enja i podešavaju se nezavisno od 50 do 300 bar-a.

U koliko do e do zapušenja nekog podmaznog mesta ventil se otvara, mazivo isti e van i na taj na in štiti pumpu i upozorava na neispravnost. Izlazi mogu da se izvedu na jednu ili drugu stranu aggregata. Maksimalan broj izlaza na jednoj strani je devet. Prvo u oznaci se stavljuju izlazi na suprotnoj strani od motora. U koliko se želi indikacija minimalne koli ine maziva oznaci se dodaje slovna oznaka "AU"

Primer za naru ivanje aggregata sa 14 izlaza (8 sa jedne strane i 6 sa druge) i indikacijom minimalne koli ine maziva 10-2900 AU/8-6

Oznaka za naru ivanje	10 - 2900/br.izlaza
ulje viskoziteta	>13 mm <sup>2</sup> /s
Fluid	mast konzist.br.
	leti NLGI $\leq 3$
	zimi NLGI $\leq 1$
temperatura	-20 ; + 80 °C
Radni pritisak	max. 300 bar
Ventili sigurnosti podešeni na:	200 bar
Protok po hodu klipa	0,03 - 0,16 cm <sup>3</sup>
Protok po izlazu	0,4 - 2,2 cm <sup>3</sup> /min
Priklju ni otvor	SRPS M.B6.702 L12 M
Broj potisnih izlaza	1 - 15
Motor	0,25kW 3x400V 980 o/min
Zapremina rezervara	10 dm <sup>3</sup>
Prenosni odnos reduktora	70 : 1
Greja	141W 400V 50Hz
Termostat	-30 ; + 30 °C
Ultrazvu ni senzor	10 do 30V
nivostata	200 mA
"AU"	tip 2xPNP NO/NC
Masa	~116 kg

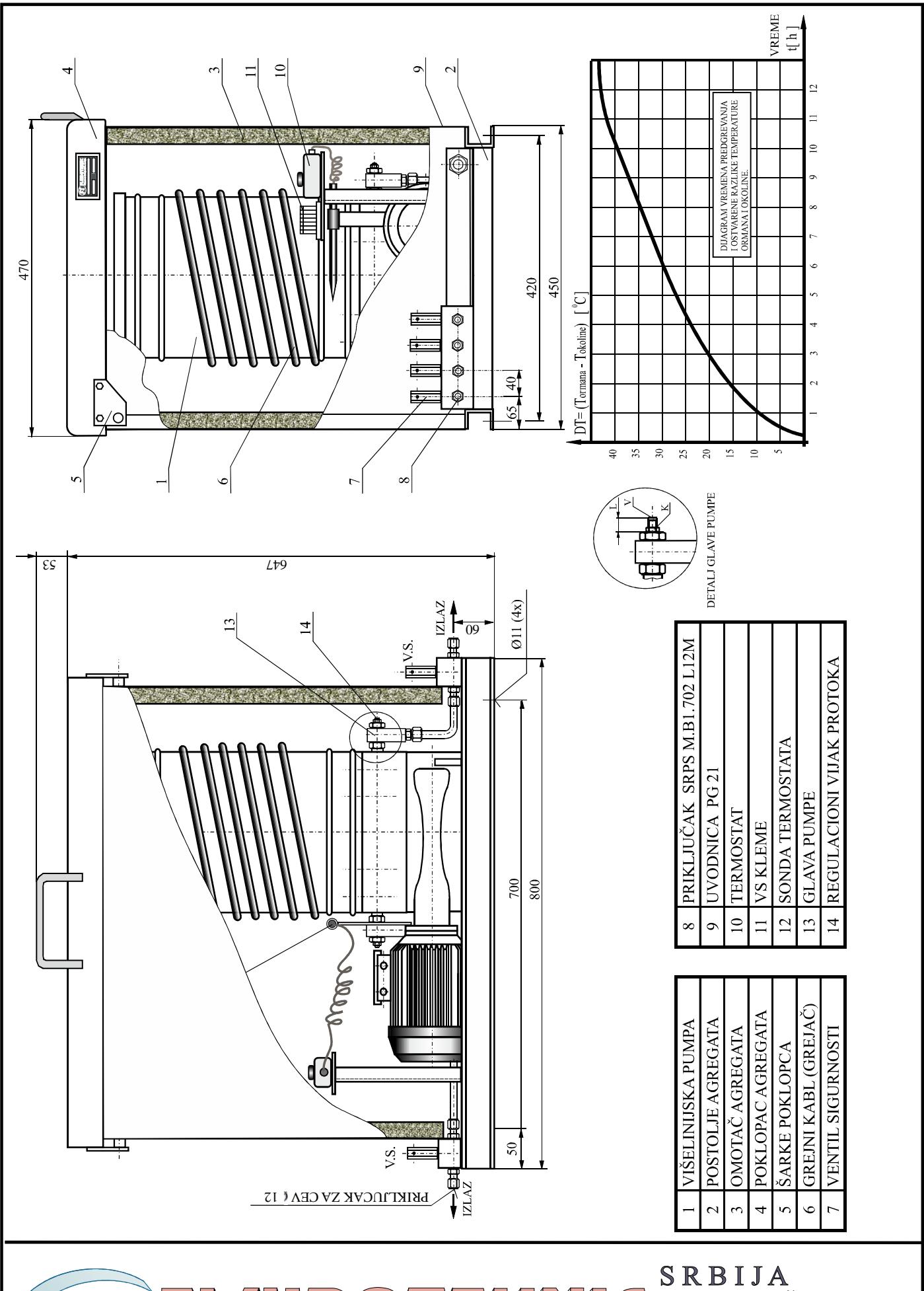
ELEKTRO-HIDRAULI NA ŠEMA



**FLUIDOTEHNIC**

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

S R B I J A  
36210 VRNJAČKA BANJA  
Rudinci 175 A  
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710  
631 - 711  
E-mail: office@fluidotehnic.com



# FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

S R B I J A  
36210 VRNJAČKA BANJA  
Rudinci 175 A  
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710  
631 - 711  
E-mail: office@fluidotehnic.com